

# LABtOGO

Ein  
Laborcontainer  
der **kein**  
**Kompromiss** ist.

---

Ein vollwertiges Labor.  
Vorgefertigt. Einsatzbereit in Tagen.



POWERED BY  
**PLANEXUS**  
GmbH

Darum entscheiden sich Kunden für LABtoGO.

# Warum LABtoGO

Die schnelle Alternative zum Laborneubau: ein vollwertiges, vorkonfiguriertes Labor mit integrierter Technik, planbaren Kosten und kurzer Inbetriebnahme.

→ Für Pharma, Biotech, Chemie, Wasseranalytik und Industrie.



## Schnell verfügbar

Labor in Tagen statt Jahren.



## Vollwertig ausgestattet

Labormöbel, Medienversorgung, Lüftung und GLT integriert.



## Planbar & sicher

Fixe Kosten. Klare Projektlaufzeit. Wartbar ohne Eingriff ins Labor.



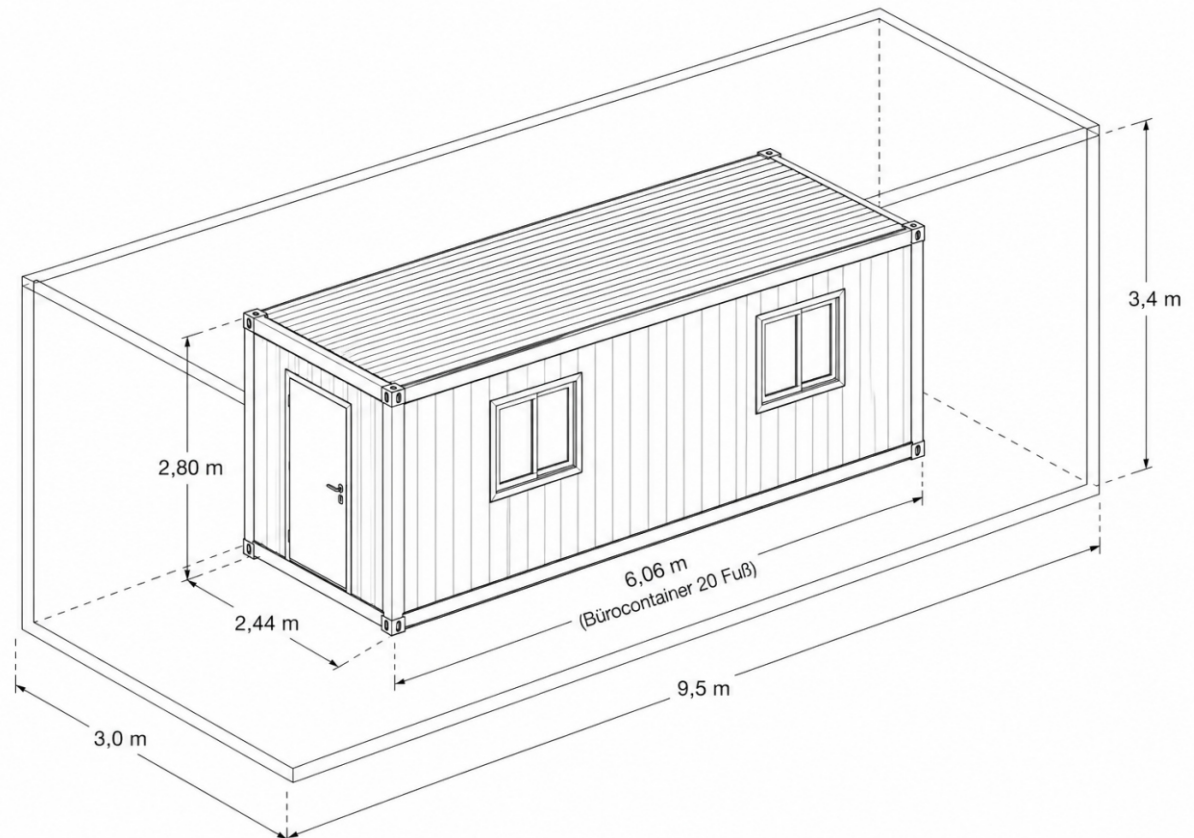
## Skalierbar & flexibel

Plug & Play, standortunabhängig, modular erweiterbar.

Nicht einfach ein Container.

# Ein normaler Laborcontainer passt in den LABtoGO

---



LABtoGO wurde nicht aus einem Container entwickelt.  
Er wurde als Labor entwickelt

# 04

Raum für  
Leistung.

## Ein vollwertiger Laborarbeitsplatz

---



2,75m  
Raumhöhe



über 6m  
Labortiefe



Individuelle  
Laboreinrichtung



POWERED BY  
**PLANEXUS**  
GmbH

Qualität, die man sieht.

# Engineering statt Improvisation.

---

- ✓ Alle Komponenten als System integriert.
- ✓ Wartbar ohne Eingriff ins Labor.
- ✓ Laborcontainer  
statt Container mit Labormöbeln

# 06

Technik, die funktioniert.

## Im Betrieb. Jeden Tag.

---



Lüftungssysteme  
nach Laborstandard incl. Wärmerückgewinnung



Sichere Medienversorgung  
(Strom, Wasser, Gas, Netzwerk)



Getrennter Technikraum  
für Wartung & Service



Ihr Vorteil.

# Schneller starten. Besser arbeiten.

---



## Sofort verfügbar

Kein Neubau.  
Kein Warten.



## Planbar & sicher

Fixe Kosten.  
Keine Risiken.



## Flexibel einsetzbar

Plug & Play  
Standortunabhängig.



## Skalierbar

Erweiterbar.  
Wächst mit Ihrem Bedarf.

Für viele Branchen.

Überall dort,  
wo Qualität  
entscheidet.



Pharma & Biotech



Chemie &  
Materialprüfung



Lebensmittel &  
Getränke



Umwelt &  
Wasseranalytik



Forschung &  
Entwicklung



Industrie &  
Produktion

## Fünf Bauarten

# Im direkten Vergleich.

LABtoGO bietet mehr Labortiefe, mehr Raumhöhe und mehr nutzbare Fläche als herkömmliche Lösungen



**LABtoGO**  
standardisiert

**Sehr kurz**

	<b>LABtoGO</b> standardisiert	<b>Massivbau</b>	<b>Modulbau</b>	<b>Container klassisch</b>	<b>Container vorgef.</b>
Vorlaufzeit	<b>Sehr kurz</b>	Sehr lang	Kürzer	Kürzer	Kürzer
Individualität	<b>Mittel*</b>	Sehr hoch	Höher	Hoch	Hoch
Flexibilität & Erweiterbarkeit	<b>Sehr hoch</b>	Sehr gering	Gering	Hoch	Hoch
Kosten	<b>Niedrig</b>	Sehr hoch	Hoch	Hoch	Mittel
Aufwand Baustelle	<b>Minimal</b>	Sehr hoch	Mittel	Hoch	Mittel
Gesamtdauer Projekt	<b>Minimal</b>	Sehr lang	Mittel	Mittel	Mittel
Mobilität	<b>Sehr hoch</b>	Keine	Bedingt	Bedingt	Bedingt

\* Standardisierte Ausstattungsvarianten, kombinierbar. Durch De-/Remontage von Außenwänden auch Großraumlabor möglich.

10

# Alle Details. Ein System.

---

LABtoGO verbindet durchdachte Technik mit einem einzigartigen Raumkonzept.

Jedes Detail ist darauf ausgelegt, Ihren Laborbetrieb sicherer, effizienter und komfortabler zu machen.



POWERED BY  
**PLANEXUS**  
GmbH

Labormöbel von Wesemann

# Schneller Standard. Individuell geplant.

Unsere Labormöbel von Wesemann bieten Ihnen höchste Qualität, Funktionalität und Flexibilität.

Der Laborraum ist in ein 150-cm-Raster aufgeteilt. Im Mietpool können Sie die Einrichtung zwischen den vorgefertigten Modulen frei wählen.

Bei genügend Vorlaufzeit sind die Möbel auch frei konfigurierbar und genau auf Ihre Anforderungen geplant.

Jeder Rasterplatz ist mit entsprechenden Medien vorgerüstet.



**Standardisiert, aber flexibel konfigurierbar.**



**Individuell planbar.**



POWERED BY  
**PLANEXUS**  
GmbH

# Für ein **Raumklima**, das **Forschung** ermöglicht.

---

Unsere Klima & Lüftungstechnik sorgt 24/7 für konstante normgerechte Bedingungen.

Der Laborraum und Flur sind getrennt regelbar, so können Szenarien mit Über- und Unterdruck dargestellt werden.

Zusätzlich zur Raumlüftung, welche über eine Wärmerückgewinnung verfügt, ist eine 24h Dauerabluft an 4 Stellen des Laborraums vorgesehen.

- ✓ Luftwechsel im Laborraum nach Richtlinie
- ✓ getrennte 24h Dauerabluft
- ✓ Wärmerückgewinnung
- ✓ Klimatisierung



## Gebäudeleittechnik.

# Alles im Blick. Alles im Griff.

Die Gebäudeleittechnik vernetzt relevante Systeme, protokolliert Betriebszustände und kann in bestehende kundenseitige Systeme eingebunden werden.

Ob Raumparameter, Schleusenfunktion, Laborbetriebsmodi, Privacy Verglasung, automatische Leitungsspülung, Präsenzmeldung und viele weitere Systeme werden durch unsere Gebäudeleittechnik vernetzt und protokolliert

✓ Überwachung, Protokollierung, Steuerung

✓ Alarmierung bei Störungen



# 14

## Medienversorgung

# Sichere **Versorgung** in jeder Leitung

---

Von der protokolliert automatisch gespülten Wasserversorgung bis zur Gasversorgung in 5.5, bieten wir eine geprüft sichere Versorgung.

Wählen Sie bei zwei Gasnetzen zwischen externer und interner Gasversorgung.

- ✓ 2 Gasnetze bis Reinheit 5.5
- ✓ automatische Spüleinheit mit Protokollierung
- ✓ Hauswasserstation
- ✓ VE Wasserinstallation vorgerüstet



## Netzwerktechnik.

# Stabile Verbindungen für höchste Ansprüche

Ob Daten oder Systeme – unsere Netzwerktechnik sorgt für eine sichere, schnelle und zuverlässige Kommunikation in Ihrem Labor.

Optional können Sie Ihren LABtoGO auch über unsere Leitwarte überwachen lassen



Netzwerktechnik im Industriestandard



Abgesichert und geprüft



# 16

## Überblick.

# Hard Facts ins Detail

Kategorie	Merkmal / Ausstattung	Beschreibung / Norm
<b>Containerkonzept</b>	Autarke Modulbauweise	Jeder Container eigenständig, schneller Modulaustausch möglich
	Modular erweiterbar	Herausnehmbare Wände, Umbau im laufenden Laborbetrieb
	ENEV/ GEG Konform	Durch geänderten Wandaufbau ist eine GEG-Konformität einfach zu realisieren, erhöhte Isolationswerte durch PIR Füllung
	Innenraumhöhe	2,75 m lichte Höhe ohne sichtbare Einbauten
	Containerdesign	Keine Re-/Demontage von Anbauteilen
	Außenfarbe	RAL 7016 – Anthrazit, Farbton nach Kundenwunsch möglich
	Bodenbelastung	Standardmäßig 500 kg/m <sup>2</sup>
	Bodenbelag	Ableitfähig (ESD-fähig) als Standard
<b>Tageslicht &amp; Sichtschutz</b>	Große Glasflächen	Überdurchschnittlich große Fenster und Türen zur Einhaltung der ASRA3.4 (Tageslicht, natürliche Beleuchtung)
	Variabler Sichtschutz „Smart/Privacy Glas“	Elektrisch schaltbare transparente/milchige Folie zum Schutz von Know-how & Privatsphäre
	Erhöhte Beleuchtungsstärke	Einhaltung der DIN EN 12464-1 für Innenräume und Laborarbeitsplätze – durchgehend min. 750Lux
<b>Laborsicherheit</b>	S2-fähigkeit	Umsetzung mit wenigen Handgriffen
	Notduschen	Körper- und Augennotduschen nach DIN 12899-3 & DIN EN 15154 Teil I & II. Körpernotdusche überwacht.
	Flucht & Rettung	Anti-Panik-Türen gemäß Arbeitsstättenrichtlinie
<b>Technik, Prüfung &amp; Wartung</b>	Getrennter Technikzugang	Separater Zugang für Wartungspersonal
	Prüfungen mittels Remotezugang	Standardprüfungen (FI Funktionstest, DGUV,...) können mittels Fernzugriff erfolgen
	Wartungen	Alle Laboreinheiten werden vor Auslieferung zu 100% auf die aktuellen Wartungsintervalle gesetzt

Kategorie	Merkmal / Ausstattung	Beschreibung / Norm
<b>Abmessungen &amp; Transport</b>	Straßentransport	Transport ohne Sondergenehmigung – dadurch kürzeste Lieferzeiten
	Abmessungen	9,50 x 3,00 x 3,40 m – Außenmaße
		6,20 x 2,72 x 2,75 m – Innenmaße Laborraum
	Gewicht	Im Standard ca. 8,40t – voll ausgestattet und funktionsbereit
Modular Aufbaubar	Bis zu 13 Containermodule nebeneinander, per Standard bis zu 3 Stück übereinander	
<b>Mobiliar &amp; Innenausbau</b>	Modulares Möbelsystem	Austauschbar ohne Anpassung der Leitungsinfrastruktur
	Frei konfigurierbar	Frei wählbares Möbelsystem im 150er Rastermaß
	Aktuelle Technik	Laborabzug mit Stützstrahltechnik für erhöhten Personenschutz und niedrigere Energieverbräuche
<b>Lüftung (RLT) &amp; Klima</b>	Integrierte RLT-Anlage	Wärmerückgewinnung mit Kreuzwärmetauscher auf Laborniveau
	Druckzonen	Unterschiedlich regelbare Über- / Unterdruckbereiche
	Tag-/Nachtbetrieb	Automatische Lüftungsabsenkung mit optischer & akustischer Signalisierung
	24h-Abluft	Separates System mit PP-Verrohrung (z. B. für Gefahrstoffschränke)
	Einzelraumregelung	Unabhängige Temperaturüberwachung je Raum
	Klimaanlage	Innerhalb Containerabmessungen integriert, ohne Anbauten
	Ölprotector	Erfüllung WasgefStAnIV
<b>Gebäudeleittechnik (GLT)</b>	Vollintegrierte GLT	Touchpanel, Nutzer- & Technikerzugang, mit bestehenden – kundeneigenen Systemen kombinierbar
	Fernzugriff	Remote-Fernwartung und -diagnose, steuerbar
	Leitwarte	Auf Wunsch kann die Laboreinheit vollständig überwacht auf unsere Leitwarte geschaltet werden – dadurch erhöhter Produkt- und Personenschutz
	Verschlüsselt	Nach aktuellem Standard SSL-verschlüsselt, voll verschlüsselter Datenaustausch per Fernzugriff
<b>IT &amp; Kommunikation</b>	Netzwerk	Aktives LAN / WLAN mit Glasfaseranbindung
	CAT6A	Duplex Netzwerkverkabelung in CAT6A innerhalb des Containermoduls
	WLAN-Trennung	Separates Nutzer- und Techniker-WLAN
<b>Sicherheits-systeme</b>	Einbruchmeldeanlage	Optische und akustische Signalisierung, Weiterleitung an Gebäudeleittechnik zur Absetzung eines automatisierten Melderufes
	Brandmeldetechnik	Vernetzbar, Integration in bauseitige BMA, in jedem Bereich vorhanden, 2Meldertechnik
	Zugang	Zutrittskontrolle mit frei wählbaren Zeitbeschränkungen und Protokollierung
	Notrufsystem	Web- oder GSM-basiert für Havarie- und Notfälle, automatisiert
<b>Medienversorgung</b>	Gasversorgung	Interne oder externe Versorgung, Reinheitsgrad bis 5.5, 2 parallele Gasleitungen per Standard, vollumfänglich in Edelstahl
	Wasserversorgung	DVGW-konform, Hauswasserstation mit Filtration, automatische Spüleinheit mit Protokollierung, in Edelstahl
	Leitungsfrostschutz	Anschlussmöglichkeit für Begleitheizungen der Ver- und Entsorgungsleitungen

Gut zu wissen

# Häufige Fragen

Hier finden Sie Antworten auf typische Fragen rund um Verfügbarkeit, Ausstattung, Projektablauf und technische Voraussetzungen von LABtoGO.

→ Weitere Details erhalten Sie im persönlichen Beratungsgespräch.



01

## Wie schnell ist LABtoGO einsatzbereit?

Je nach Konfiguration ist die Laboreinheit in kurzer Zeit liefer- und betriebsbereit



02

## Ist LABtoGO ein vollwertiges Labor?

Ja. LABtoGO wurde als Labor entwickelt – mit integrierter Technik, Medienversorgung und Laboreinrichtung.



03

## Kann die Ausstattung angepasst werden?

Ja. Die Möblierung und technische Ausstattung können je nach Bedarf konfiguriert werden.



04

## Welche Anschlüsse werden benötigt?

Benötigt werden in der Regel die bauseitigen Anschlüsse für Strom, Wasser, Netzwerk und je nach Nutzung weitere Medien.



05

## Ist LABtoGO erweiterbar?

Ja. Das System ist modular aufgebaut und kann mit Ihrem Bedarf wachsen.



06

## Kann LABtoGO in bestehende Systeme integriert werden?

Ja. Gebäudeleittechnik, Fernzugriff und weitere Systeme lassen sich in bestehende Infrastrukturen einbinden.



07

## Kann LABtoGO gemietet werden?

Ja. Sie können LABtoGO auch mieten, wir haben einen ständigen Mietpool.



08

## Welche Informationen werden für eine erste Beratung benötigt?

Für eine erste Einschätzung helfen Angaben zu Einsatzbereich, Standort, gewünschter Ausstattung, Medienbedarf, Nutzungsdauer und Zeitplan.

# LABtOGO

Bereit, wenn Sie es sind

## Labor in Tagen. Nicht in Jahren



**Beratung & Planung**  
Gemeinsam finden wir  
die passende Lösung



**Fertigung & Ausstattung**  
Vorgefertigt, Präzise  
Nach Laborstandards



**Lieferung & Start**  
Anliefern, Anschließen,  
Loslegen.



POWERED BY  
**PLANEXUS**  
GmbH